

Concentrateur d'oxygène fixe

Les modifications en matière de conception effectuées ont considérablement amélioré la durabilité globale ainsi que la fiabilité des valves et des tamis. Ces changements ont permis de réduire le taux de pannes à son niveau le plus bas et ont établi une nouvelle norme de haute performance pour les concentrateurs 5l/min.

Léger et faible consommation

Le VisionAire™ 5 pèse seulement 13,6 kg et est équipé d'une poignée supérieure et de poignées latérales ; il est un des concentrateurs d'oxygène fixes le plus léger et le plus facile à transporter.

Le VisionAire™ 5 est peu gourmand, sa consommation électrique de 290 W le rend extrêmement efficace et à la pointe de l'industrie des concentrateurs 5 l/mn.

Faibles coûts d'entretien

Le concentrateur VisionAire™ 5 intègre un design unique qui réduit le coût de la maintenance préventive. Attention : le coût de maintenance est tributaire de l'environnement d'utilisation du concentrateur. Un taux de pannes faible ainsi qu'un coût réduit de maintenance préventive, offrent un produit de haute performance.

Garantie

Le concentrateur VisionAire™ 5 est couvert par une garantie de 5 ans sur tout vice de fabrication ou de pièces défectueuses (hors filtres et pièces d'usures)

Sécurité

La coque du VisionAire™ 5 est composée d'ABS ignifuge. Il est équipé d'alarmes de coupure secteur, pression, température, débit et concentration.



Fonctionnalités Personnel Médical	Fonctionnalités Patient	Dispositifs de sécurité
<ul style="list-style-type: none"> Sans entretien Léger, facile à transporter Alarme sonore clairement définie pour faciliter le diagnostic Débitmètre verrouillable Compteur horaire à double fonction 	<ul style="list-style-type: none"> Encombrement réduit Faible consommation quel que soit le débit (290W) Débitmètre facile à lire et bien orienté Fonctionnement simple et silencieux Aucun filtre d'aspiration à nettoyer 	<ul style="list-style-type: none"> Disjoncteur à réarmement Coque en ABS ignifuge Débitmètre encastré Différentes alarmes sur pression, débit, température, concentration O₂, alimentation Soupape de surpression sur compresseur

Caractéristiques Techniques

Débit réglable de	1.0 à 5.0 l/mn	Consommation	290 W (quel que soit le débit)
Débitmètre	Verrouillable (option)	Maintenance	En fonction de l'environnement d'utilisation
Concentration O ₂	90 % (+ 5.5 %/- 3 %)	Longueur maximale du tube	15.20 m
Dimensions H x l x P	52.8 x 35.8 x 29.2	Alarmes	Coupure secteur, pression élevée ou faible, température élevée, débit nul, concentration O ₂ faible
Poids	13.6 kg	Référence	AS098-5
Niveau sonore	45 dB(A)	Garantie	5 ans
Conditions de fonctionnement	4 à 40°C - 15 - 95 % d'humidité	Marquage CE	LNE N°0459
Conditions de stockage	-20 à 60°C - 15 - 95 % d'humidité		